

# 研究開発支援・受託加工 設備

## 大型蒸留装置

方式:バッチ式 / 充填物:規則性充填物 / 熱源:熱媒オイル・スチーム

	A-1	A-2	C-2	C-3	A-4	A-5	B-7	B-8	C-1
蒸留釜	10,000 L	10,000 L	7,000 L	7,000 L	3,000 L				
設備材質	SUS304	SUS304	SUS316L	SUS316L	SUS304	SUS304	SUS316L	SUS316L	SUS304
理論段数	40 段	40 段	80 段	60 段	10 段	60 段	40 段	80 段	60 段
真空度	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~	100 Pa~
対応温度	~280 °C	~280 °C	~330 °C	~330 °C	~330 °C	~280 °C	~280 °C	~280 °C	~330 °C
冷却温度	10 °C~	10 °C~	0 °C~	0 °C~	0 °C~	0 °C~	10 °C~	10 °C~	0 °C~
対応融点	~100 °C	~100 °C	~100 °C	~100 °C	~100 °C	~100 °C	~100 °C	~100 °C	~100 °C

## 中・小型蒸留装置

方式:バッチ式 / 充填物:規則性充填物 / 熱源:熱媒オイル・スチーム

	A-7	A-6	C-6	C-7	C-4	C-5	C-8	F-2	F-1	F-3
蒸留釜	400 L	400 L	400 L	400 L	200 L	200 L	200 L	200 L	100 L	100 L
設備材質	SUS316L	SUS316L	SUS304	SUS304	SUS316L	SUS316L	SUS304	SUS316L <sup>※1</sup>	SUS304	SUS304
理論段数	20 段	80 段	60 段	~10 段	60 段	80 段	~5 段	単蒸留	単蒸留	80 段
真空度	50 Pa~	30 Pa~	30 Pa~	30 Pa~						
対応温度	~330 °C	~180 °C	~330 °C	~330 °C						
冷却温度	0 °C~	-10 °C~	-10 °C~	-10 °C~						
対応融点	~120 °C	常温液体 <sup>※2</sup> のみ	~150 °C	~150 °C						

※1 蒸留塔以降PFAコーティング  
 ※2 融点がある物質については要御相談

## ガラス製蒸留装置

方式:バッチ式 / 充填物:規則性充填物・不規則充填物 / 熱源:熱媒オイル・マントルヒーター

	50 L	20 L	10 L	3 L	1 L	0.5 L	0.3 L	0.1 L
蒸留釜	50 L	20 L	10 L	3 L	1 L	0.5 L	0.3 L	0.1 L
設備材質	ガラス							
理論段数	~60 段	~100 段	~100 段	~100 段	~100 段	~80 段	~20 段	単蒸留
真空度	20 Pa~	10 Pa~						
対応温度	~350 °C							
冷却温度	-10 °C~	-15 °C~						
対応融点	~150 °C	~200 °C						

## 貯蔵設備

地下タンク貯蔵所	24 KL×17基
屋内貯蔵所	200 Lドラム缶 500本 保管可能

## 分析機器

●ガスクロマトグラフ (GC)	●色彩差計:ハーゼン単位色数等	●粘度計
●ガスクロマトグラフ質量分析計 (GC-MS)	●pH測定器	●示差走査熱量計 (DSC)
●誘導結合プラズマ質量分析計 (ICP-MS)	●滴定装置:中和法、電位差法	●示差熱分析計 (DTA)
●高速液体クロマトグラフ (HPLC)	●比重計	
●カールフィッシャー水分計	●屈折計	

「理論上は」で、終わらせない。  
 独自の精密蒸留技術でさまざまなご要望にお応えします。

### 利用例

- 脱色・脱臭・脱水
- 輸入原料の高純度化
- 電材向け材料の精製
- 医薬原料・中間体の精製

### サービス案内

精密蒸留専門化学メーカー

## 大阪油化工業株式会社

### 本社

〒573-1191  
 大阪府枚方市新町1-12-1  
 関医アネックス第2ビル7階  
 TEL 072-861-5323 (技術営業部)

### 東京営業所

〒104-0033  
 東京都中央区新川1-3-21  
 BIZ SMART茅場町306号室  
 TEL 03-6869-3656

E-mail sed@osaka-yuka.co.jp  
 Web https://www.osaka-yuka.co.jp

お客様にとっての  
ベストソリューションを  
ご提案します

1

## 精密蒸留専門化学メーカー

研究開発支援からプラントサービスまで豊富なオプションを持つ  
当社だからこそそのベストソリューションをご提案します。

2

## 柔軟かつ迅速な対応力

1社完結によるシームレスな組織体制のため、研究開発支援からの  
スケールアップやプラント導入まで柔軟かつスピードをもって対応します。

3

## ビジネス視点の提案力

あらゆるニーズに応えるだけでなく、お客様のビジネスを発展させる  
改善提案などベストパートナーとして推進役を担います。

4

## 情報管理上のリスクを低減

1社ですべてをカバーしているため、  
情報資産のセキュリティレベル向上につながります。



## 研究開発支援

お客様目線の支援体制

お客様の基礎研究などのため、お預かりした原料を  
研究室の蒸留装置にて精製します。

研究に必要な集計データのご提供、将来的な生産に  
向けたご提案、受託加工へのスケールアップなど、多岐  
にわたってサポートを行います。

### 特徴

- 単蒸留から理論段数100段まで可変
- 真空度10Paまで調整可能
- 24時間連続稼働体制
- 小規模生産対応(0.1Lから)

### 実績

- 3500品目以上の取り扱い経験
- 融点180℃の物質の蒸留
- 常圧沸点600℃の物質の蒸留
- 蒸留データの取得
- 蒸留レシピの作成



## 受託加工

豊富な実績から生まれる高い技術力

さまざまな化学物質について、お客様のご要望に応じた  
精度での精製を行います。創業以来、培ってきた技術と  
経験をもとに、原料の選定、最適な蒸留、収集したデータ  
の活用方法など、総合的なご提案を行っていきます。

### 特徴

- 最高80段の理論段数
- 真空度30Paまで調整可能
- 24時間連続稼働体制
- 小規模生産対応、スポット案件対応(100Lから)

### 実績

- 1500品目以上の取り扱い経験
- 異性体の分離
- 融点120℃の物質の蒸留
- 常圧沸点600℃の物質の蒸留
- 蒸留データの取得



## プラントサービス

受託蒸留の知見を活かすプラント導入支援

当社設備での試験データに基づき、蒸留精製装置をご  
提案いたします。実際の運転にあたっての技術支援は  
もちろん、めざす生産体制を確立するための最適条件・  
蒸留方法についてもご提案いたします。

### 特徴

- 弊社にて蒸留条件テストを行い最適な設定  
が可能
- バッチ式蒸留装置(ユニットタイプ)のご提案
- 大型蒸留装置(400L以上) 図面の販売

※弊社蒸留設備を基に設計を致します。  
※製缶、据付工事等はお客様にて対応となります。

### 製品設計例 (ユニットタイプ)

蒸留方式：バッチ式  
釜容量：50L, 100L, 200L, 400L,  
1000L, 3000L, 7000L, 10000L  
材質：SUS304 / SUS316L  
二相ステンレス,  
PFAコーティング  
対応温度：～300℃  
真空度：100pa以下  
理論段数：単蒸留～80段  
熱源：熱媒循環装置、蒸気ボイラー、  
マントルヒーター、  
電磁誘導加熱 (IH)



※本サービスは子会社のユカエンジニアリング(株)が担当いたします。  
※上記仕様は標準ユニットの仕様となります。  
オプション付加により、上記以外の仕様も対応可能であります。